

SKODA FCW 150 Plattenbohrwerk, BA2343, gebraucht



Hersteller :
Umaro

Produktnummer:
BA2345

Beschreibung

Bearbeitungszentrum	Plattenbohrwerk
Hersteller	SKODA
Modell	FCW 150
Baujahr	2012
Betriebsstunden	
Steuerung	Steuerung Siemens 840D PL
Verwendungsbeispiel	Bearbeitung von Aluminium-Gussteilen
Bemerkung	

Technische Daten

Grundlegende Daten

Durchschnitt der Bohrspindel	150 mm
Durchschnitt der Frässpindel unter vorderen Lagern	200 mm
Spannkegel 7:24 – DIN 69871	ISO 50
Querabmessung des Stößels	360 x 400 mm
Zentrierdurchschnitt auf der Front der Frässpindel	221,44 h5 mm
Ständervorschub (X)	5.500 mm
Spindelvorschub (Y)	5.000 mm
Stößelvorschub (Z)	900 mm

Breite Lagerführung 1.220 mm

Breite Ständerführung 1.140 mm

Verzugkraft der Spanneinheiten

Achse X	15.000 N
Achse Y	15.000 N
Achse Z	15.000 N
Y-Achse	60 m/min
Z-Achse	50 m/min

Umfang von Nenndrehungen

Der Spindel – in 2 Stufen

1. Stufe	1-636 1/min
2. Stufe	5,5 – 3000 1/min

Vorschubgeschwindigkeiten

Umfänge in Arbeitsvorschüben

Technische Daten

- des Ständers (X)	1 ÷ 10.000 mm/min
- des Spindelstockes (Y)	1 ÷ 15.000 mm/min
- des Stößels (Z)	1 ÷ 15.000 mm/min

Leistung des Hauptantriebes	60 (40) KW
------------------------------------	------------

Momente

Max. Drehmoment – auf der Frässpindel	2.200 Nm
---------------------------------------	----------

Maschinenlärm

Niveau des akustischen Druckes auf der
 Bedienungsstelle

Kabine	max. 80 dB (A)
--------	----------------

Gewicht

Gesamtgewicht	39.500 kg
---------------	-----------

Führungsbahnen

Breite über Bettführungen	1220 mm
Breite über Ständerführungen	1140 mm

Positioniergenauigkeit nach VDI/DGQ 3441

In X , Y und Z

Positionsunsicherheit	0,015/1000 P
Positionsabweichung	0,010/1000 Pa
bei größeren Verstellungen: P und Pa zuzüglich	0,005/1000
Positionsstreuung (mittlere)	0,008 Ps
Umkehrspanne (mittlere)	0,005 U

Geometrische Genauigkeit laut SKODA Protokoll Ob
 3730 T
 in der modifizierten Ausführung

Meßsysteme

Technische Daten

(X) Und (Y) Haidenhain LC 281

(Z) Heidenhain LS 486C

max. 8 mg/m³

Installationsdaten

Betriebsspannung (Netz TN) 400/50 V/Hz

Elektrischer Gesamtanschlusswert bei cos 0,75 160 kVA

Max. Leistungsaufnahme über die Dauer von 5 sec 230 kVA

Fräseinrichtung UFK 600 NC

Leistung 25 KW

Max. Drehzahl 3000 min⁻¹

Max Drehmoment 600 Nm

Nenndrehzahl 398 min⁻¹

Transmission 1:1

Umfang der Achse -C Nx 360°

Umfang der Achse -A
±100°

Hauptdaten der Maschine

Arbeitsbereich

Ständer Querverstellung 21000 mm
(Gesamtlänge der Betten 23000 mm) (X)

Spindelstock-Senkrechtverstellung (Y) 5000 mm

Keine Bohrspindel

Schieberausschub (Z) 1200 mm

Spindelkasten

Technische Daten

Zentrierdurchmesser der Frässpindel 221,44 h5 mm

Frässpindeldrehzahlen, innerhalb 2 Stufen
 stufenlos regelbar 10 – 3000 1/min

Hauptantriebsleistung 60 (40) KW

Softwaremäßig begrenzt wegen Kopf UFK 600

Max. Drehmoment der Frässpindel 2200 Nm

Softwaremäßig begrenzt wegen Kopf UFK 600

Schieberquerschnitt 360 x 400 mm

Vorschübe

Vorschubgeschwindigkeiten

in X und Y 1 – 15000 mm/min

in Z 1 – 10000 mm/min

Vorschubkräfte, bei 100% ED

in X, Y, Z 15000 N

Führungsbahnen

Breite über Bettführungen 1220 mm

Breite über Ständerführungen 1140 mm

Positioniergenauigkeit nach VDI/DGQ 3441

In X , Y und Z

Positionsunsicherheit 0,015/1000 P

Positionsabweichung 0,010/1000 Pa

bei größeren Verstellungen: P und Pa zuzüglich 0,005/1000

Positionsstreubreite (mittlere) 0,008 Ps

Technische Daten

Umkehrspanne (mittlere) 0,005 U

Meßsysteme

X,Y und Z direkt linear Heidenhain LC

Installationsdaten

Betriebsspannung (Netz TN) 400/50 V/Hz

Elektrischer Gesamtanschlusswert bei cos 0,75 120 x 2 kVa

Max. Leistungsaufnahme über die Dauer von 5 sec 150 x 2 kVa

Steuerung Siemens 840D SL / 828D

Fräseinrichtung UFK 600 NC

Lieferzeit sofort

Preis auf Anfrage

