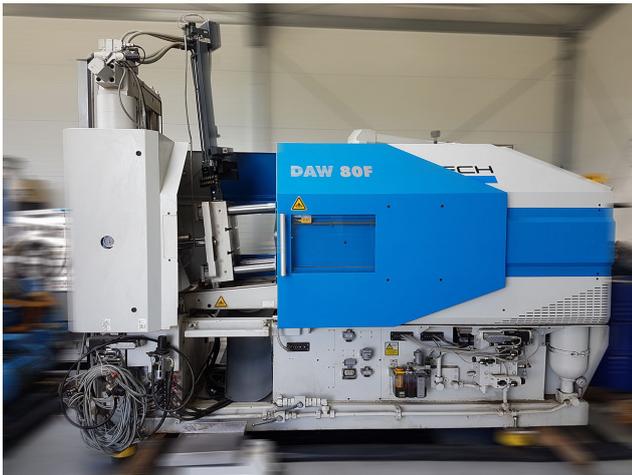


## Reacondicionamiento de la máquina de fundición a presión de cámara caliente



**Fabricante :**  
partnership

**Número de producto:**  
RWK8010

### Description

#### Reacondicionamiento de la máquina de fundición a presión de cámara caliente

Ámbito de actuación	control funcional	Revisión de la unidad de cierre	Revisión de piezas	Revisión general
Limpieza, desmontaje y medición	x	x	x	x
Inspección de grietas	x	x	x	x

Fresado frontal de las placas de sujeción	opcional	x	x	x
Reelaboración de orificios de expulsión y ranuras en T	opcional	x	opcional	x
Cambio de todos los casquillos y pernos	opcional	x	opcional	x
Reacondicionamiento del sistema de palanca	opcional	x	opcional	x
Revisión del cilindro de inyección , del eyector hidráulico y del cilindro de cierre	opcional	x	opcional	x
Revisión hidráulica	opcional	x	opcional	x
Revisión mecánica	opcional	x	opcional	x
Revisión del sistema de control	opcional	--	opcional	--
Renovación del sistema de control	--	--	--	x
Integración Mensaje de parámetros de impresión	opcional	--	opcional	x

Integración de la medición de parámetros de fundición a presión	opcional	opcional	opcional	opcional
Reequipamiento de la medición de la fuerza de apriete	opcional	opcional	opcional	opcional
Montaje posterior de la medición de la presión interna de la matriz	opcional	--	opcional	x
Revisión del horno de fusión y mantenimiento	opcional	--	opcional	x
Revisión del sistema de pulverización	opcional	--	opcional	x
Revisión del dispositivo de detección de peso	opcional	--	opcional	x
Revisión de la cinta transportadora	opcional	--	opcional	x
Medición de la unidad de cierre con protocolo	x	x	x	x
Aceptación en ciclo de secado	x	--	x	x

x = incluido, -- no disponible

**Plazos de entrega:** El plazo de entrega depende del alcance de los servicios y del tamaño de la máquina. En el caso de las revisiones de las unidades de cierre, ofrecemos unidades de cierre intercambiables en función de la marca y el tamaño de la máquina.

**Garantía:** 12 meses para las piezas nuevas.

Puesta en marcha, optimización del proceso, formación a cargo de ingenieros y técnicos experimentados.

