

Línea de mecanizado para bloque de motor / cárter de 4 cilindros IA2553, usado



Fabricante :
Sonstige

Número de producto:
IA2553

Description

Línea de mecanizado para bloque de motor / cárter
de 4 cilindros

Comentario

compuesta por:

Centro de mecanizado de transferencia

Fabricante	GROB
Año de fabricación	2005
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 200

Centro de mecanizado

Fabricante	GROB G 500
Año de fabricación	2005
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 210

Centro de mecanizado AF 220.1

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2005
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 220

Centro de mecanizado AF 220.2

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2005
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 220

Centro de mecanizado AF 220.3

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 220

Centro de mecanizado AF 220.4

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 220

Centro de mecanizado AF 220.5

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 220

Centro de mecanizado AF 220.6

Fabricante	GROB G 520
------------	------------

Centro de mecanizado AF 220.6

Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 220

Centro de mecanizado AF 220.7

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 220

Centro de mecanizado AF 230.3

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 230

Centro de mecanizado AF 230.4

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 230

Centro de mecanizado AF 230.5

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D

Centro de mecanizado AF 230.5

secuencia de trabajo	AF 230
----------------------	--------

Centro de mecanizado de transferencia

Fabricante	GROB
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 250

Centro de mecanizado AF 260.3

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 260

Centro de mecanizado AF 260.4

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 260

Centro de mecanizado AF 260.5

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 260

Centro de mecanizado AF 260.2

Fabricante	GROB G 520
Año de fabricación	2010
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 260

Prueba de estanqueidad y montaje

Fabricante	KWLD Bayer
Año de fabricación	2009
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 280

Centro de mecanizado de transferencia

Fabricante	GROB
Año de fabricación	2005
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 300

Entrega inmediatamente

Centro de mecanizado AF 320.1

Fabricante	GROB G 500
Año de fabricación	2005
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 320

Centro de mecanizado AF 320.2

Fabricante	GROB G 500
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 320

Centro de mecanizado AF 320.3

Fabricante	GROB G 500
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 320

Montaje y desmontaje de la máquina de bruñir

Fabricante	GROB
Año de fabricación	2009
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 325

Montaje de bruñido

Fabricante	Gehring
Año de fabricación	1996
Sistema de control	Panel de confort Siemens con 300 PLC
secuencia de trabajo	AF 330

Desbarbado 335.1

Fabricante	Kadia 6 ERZ 2 - AS
Año de fabricación	2012
Sistema de control	Siemens 840 D

Desbarbado 335.1

secuencia de trabajo	AF 335
----------------------	--------

Desbarbado 335.2

Fabricante	Kadia 6 ERZ 2 - AS
------------	--------------------

Año de fabricación	2012
--------------------	------

Sistema de control	Siemens 840 D
--------------------	---------------

secuencia de trabajo	AF 335
----------------------	--------

Lavadora final EcoClean

Fabricante	Dürr EcoClean
------------	---------------

Año de fabricación	2008
--------------------	------

Sistema de control	Siemens 840 D
--------------------	---------------

secuencia de trabajo	AF 340
----------------------	--------

Prueba de estanqueidad y montaje de la tapa de estanqueidad

Fabricante	Bayer
------------	-------

Año de fabricación	2009
--------------------	------

Sistema de control	Siemens 840 D
--------------------	---------------

secuencia de trabajo	AF 350
----------------------	--------

Prelavado

Fabricante	Elwema
------------	--------

Año de fabricación	2012
--------------------	------

Sistema de control	Siemens 840 D
--------------------	---------------

secuencia de trabajo	AF 270
----------------------	--------

Sistema de transporte

Fabricante	Grob
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Panel de confort Siemens con 300 PLC
secuencia de trabajo	entre AF 210-260

Sistema de transporte

Fabricante	Grob
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Panel de confort Siemens con 300 PLC
secuencia de trabajo	entre AF 300-310

Sistema de transporte

Fabricante	Grob
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Panel de confort Siemens con 300 PLC
secuencia de trabajo	

Sistema de transporte

Fabricante	Grob
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Panel de confort Siemens con 300 PLC
secuencia de trabajo	

Sistema de transporte

Fabricante	Grob
Año de fabricación	2006
Sistema de control	Panel de confort Siemens con 300 PLC
secuencia de trabajo	

Centro de mecanizado 230.6

Fabricante	Grob G 520
Año de fabricación	2005
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 230

Centro de mecanizado 230.7

Fabricante	Grob G 520
Año de fabricación	2005
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 230

Centro de mecanizado 260.6

Fabricante	Grob G 520
Año de fabricación	2005
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 260

Centro de mecanizado 260.7

Fabricante	Grob
Año de fabricación	2005
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 260

Centro de mecanizado de transferencia

Fabricante	Grob
Año de fabricación	2005
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 240

Centro de mecanizado AF 255.1 5 ejes

Fabricante	Grob
Año de fabricación	2010
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 255

Centro de mecanizado AF 255.2 5 ejes

Fabricante	Grob
Año de fabricación	2010
Sistema de control	Siemens 840 D
secuencia de trabajo	AF 255

Puestos de trabajo de control de calidad

Fabricante	
Año de fabricación	2005
Sistema de control	incl. PC y sondas de medición

Puestos de trabajo de control de calidad

Juego	4 piezas
-------	----------

Torre de extracción de virutas

Fabricante

Año de fabricación	2006
--------------------	------

Juego	6 piezas
-------	----------

Torre colectora de niebla

Fabricante

Año de fabricación	2005-2008
--------------------	-----------

Juego	7 piezas
-------	----------

Sistema de carga/descarga de la cinta transportadora para el centro de mecanizado GROB

Fabricante

Año de fabricación	2005-2010
--------------------	-----------

Juego	22 piezas
-------	-----------

Sondas de medición para taladros y agujeros en mesas

Fabricante

Año de fabricación	2005
--------------------	------

Juego	5 piezas
-------	----------

Colector de niebla de aceite integrado en las máquinas

Fabricante

Colector de niebla de aceite integrado en las máquinas

Año de fabricación	2005-2012
Juego	28 piezas

Lector RFID, estaciones de escritura (en el transportador integrado)

Fabricante

Año de fabricación	2005-2017
Juego	40 piezas

Tiempo de entrega inmediatamente

Precio a petición





