

usine de roues en aluminium pour voitures particulières IA2551, usagé



Fabricant :
Sonstige

Réf. produit :
IA2551

Description

Usine de fonderie de roues en aluminium

production

p.a. : ~ 750.000

Usine de fonderie de roues en aluminium

Commentaires

Tailles 14 - 22 pouces, capacité p.a. : ~ 750.000, années de construction : 2011 - 2018, avec des fours de fusion, des machines de coulée sous pression à basse pression, des lignes d'usinage, une installation de traitement des copeaux, des fours de traitement thermique, des équipements à rayons X, une installation de peinture, des installations d'essai, des installations d'emballage, surface de production nécessaire : 25.000m²

Four de fusion et d'étuvage

Fabricant	StrikoWestofen
Modèle	MHCM II-N 5000/2000/500 G
Année de fabrication	2012
Capacité de fusion	2000 kg/h
Capacité du chariot de chargement	1000 kg
Commentaire	Fusion de copeaux désactivée

Unité de traitement des copeaux

Fabricant	ARP
Modèle	SZE00359
Année de fabrication	2012
Commentaire	Unité de traitement des copeaux de 500 kg/hr (aspiration, nettoyage, stockage et chauffage) + 2 concasseurs

Extension du traitement des copeaux 1

Fabricant	ARP
Modèle	
Année de fabrication	2013

Extension du traitement des copeaux 1

Commentaire	broyeur de copeaux, contrôleur et tuyauterie d'aspiration pour 2 lignes d'usinage
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------

Extension du traitement des copeaux 2

Fabricant	ARP
-----------	-----

Modèle	
--------	--

Année de fabrication	2015
----------------------	------

Commentaire	broyeur de copeaux, tuyauterie de contrôle et d'aspiration pour 2 lignes d'usinage
-------------	------------------------------------------------------------------------------------

Station de préchauffage de la poche

Fabricant	LPM
-----------	-----

Modèle	ESC-1
--------	-------

Année de fabrication	2012
----------------------	------

Commentaire	Pour le préchauffage de la poche de coulée avant et pendant l'utilisation de la production
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------

Coulée sous pression basse 1

Fabricant	LPM
-----------	-----

Modèle	BPB 800
--------	---------

Année de fabrication	2012
----------------------	------

Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement de la roue (1 unité pour 2 machines à couler).
-------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Coulée sous pression basse 2

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2012
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler).

Coulée sous pression basse 3

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2012
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler).

Coulée sous pression basse 4

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2012

Coulée sous pression basse 4

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits derefroidissement par air comprimé ou eau derefroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler).

Démoulage des roues 1

Fabricant

LPM

Modèle

DS2/80

Année de fabrication

2012

Commentaire

14" à 21" ; Temps de cycle = 15 secondes

Machine pour tester les fuites d'eau

Fabricant

LPM

Modèle

TBL-20

Année de fabrication

2012

Commentaire

Taille des roues jusqu'à 20".

Machine de test d'impact

Fabricant

LPM

Modèle

ITM-1

Année de fabrication

2012

Commentaire

Charge de frappe maximale : 1 200 kg

Moulage sous pression à basse pression 5

Fabricant

LPM

Modèle

BPB 800

Moulage sous pression à basse pression 5

Année de fabrication

2014

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Moulage sous basse pression 6

Fabricant

LPM

Modèle

BPB 800

Année de fabrication

2014

Moulage sous basse pression 6

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22".
Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Coulée sous pression basse 7

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2014

Coulée sous pression basse 7

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22".
Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Moulage sous basse pression 8

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2014

Moulage sous basse pression 8

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22".
Couplé à un système automatique d'arrosage et de déchargement des roues
(1 unité pour 2 machines à couler)

Machine de test de fuite d'eau 2

Fabricant	LPM
Modèle	TBL-20
Année de fabrication	2014
Commentaire	Taille de la roue jusqu'à 20".

Moulage sous pression à basse pression 9

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2016

Moulage sous pression à basse pression 9

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Moulage sous basse pression 10

anufacturier

LPM

Modèle

BPB 800

Année de fabrication

2016

Moulage sous basse pression 10

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Moulage sous basse pression 12

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2016

Moulage sous basse pression 12

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22".
Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Moulage sous basse pression 8

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2016

Moulage sous basse pression 8

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22".
Couplé avec un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Débouillage des roues 2

Fabricant	LPM
Modèle	DS2/80
Année de fabrication	2016
Commentaire	14" à 21" ; Temps de cycle = 15 secondes

Inspection automatique par rayons X

Fabricant	Grohmann Engineering
Modèle	XRY-W26 c/w ADR
Année de fabrication	2012
Commentaire	système de contrôle Siemens

Auto X-Ray Inspection

Fabricant	Xray Solution
Modèle	XRY-W26 c/w ADR
Année de fabrication	2016
Condition	

Traitement thermique (T6)

Fabricant	EISENMENS
Modèle	Convoyeur à rouleaux continu automatique
Année de fabrication	2011
Commentaire	Capacité annuelle : 946 000 roues (16")

Unité de traitement des copeaux

Fabricant	ARP
Modèle	SZE00359
Année de fabrication	2012
Commentaire	Unité de traitement des copeaux de 500 kg/hr (aspiration, nettoyage, stockage et chauffage) + 2 concasseurs

Extension du traitement des copeaux 1

Fabricant	ARP
Modèle	Broyeur de copeaux rotatif ZW400
Année de fabrication	2013
Commentaire	Broyeur de copeaux, contrôleur et tuyauterie d'aspiration pour 2 lignes d'usinage

Extension du traitement des copeaux 2

Fabricant	ARP
Modèle	Broyeur de copeaux rotatif ZW400
Année de fabrication	2015
Commentaire	broyeur à copeaux, commande et tuyauterie d'aspiration pour 2 lignes d'usinage

Extension broyeur de copeaux

Fabricant	ARP
Modèle	
Année de fabrication	2018
Condition	

Convoyeur LPM

Fabricant	ICS
Modèle	
Année de fabrication	2013
Condition	

Balance de poids

Fabricant	Melttler Toledo
Modèle	IND236
Année de fabrication	2016
Commentaire	pour mesurer le poids du lingot d'aluminium, de la roue de rejet, etc.

Tour Ligne d'usinage CNC 1

Fabricant	IMT INTERMATO
Modèle	WN20-T4
Année de fabrication	2012
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 2

Fabricant	IMT INTERMATO
Modèle	WN20-T4
Année de fabrication	2012
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

Ligne d'usinage de forets 1

Fabricant	IMT INTERMATO
Modèle	VDM-22
Année de fabrication	2012
Commentaire	Jusqu'à 22 pouces

Ligne d'usinage de forets 2

Fabricant	IMT INTERMAT
Modèle	VDM-22
Année de fabrication	2012
Commentaire	Jusqu'à 22 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 3

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 4

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 5

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

Ligne d'usinage de forets 3

Fabricant	IMT INTERMAT
Modèle	VDM-22
Année de fabrication	2014

Ligne d'usinage de forets 3

Commentaire Jusqu'à 22 pouces

Ligne d'usinage de forets 4

Fabricant IMT INTERMAT

Modèle VDM-22

Année de fabrication 2014

Commentaire Jusqu'à 22 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 6

Fabricant WN20-T4

Modèle IMT INTERMAT

Année de fabrication 2016

Commentaire Jusqu'à 20 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 7

Fabricant WN20-T4

Modèle IMT INTERMAT

Année de fabrication 2016

Commentaire Jusqu'à 20 pouces

Ligne d'usinage de forets 5

Fabricant IMT INTERMAT

Modèle FW-22

Année de fabrication 2016

Commentaire Jusqu'à 22 pouces

Ligne d'usinage de forets 6

Fabricant IMT INTERMAT

Modèle FW-22

Année de fabrication 2016

Commentaire Jusqu'à 22"

Usinage tour dimond coupe 8

Fabricant TOnGTai

Modèle HS40-WG

Année de fabrication 2015

Commentaire Jusqu'à 20"

Usinage tour dimond coupe 9

Fabricant TOnGTai

Modèle HS40-WG

Année de fabrication 2018

Commentaire Jusqu'à 20 pouces

Perceuse ctr d'usinage verticale 7

Fabricant Tongtai Machine & Tool

Modèle TMV-1050W

Année de fabrication 2018

Commentaire 14" à 22"

Machine à laver

Fabricant Alex Corporation

Machine à laver

Modèle TMV-1050W

Année de fabrication 2015

Commentaire

Machine à hélium

Fabricant VDH

Modèle Spectrotester 1320

Année de fabrication 2015

Commentaire 13" à 20"

Machine à ébavurer

Fabricant LOESER

Modèle FE-SU-20

Année de fabrication 2015

Commentaire jusqu'à 20

Equilibreur manuel 1

Fabricant HKUnico

Modèle DCB-E13

Année de fabrication 2018

Commentaire

Equilibreur manuel 2

Fabricant HKUnico

Modèle DCB-E13

Année de fabrication 2018

Equilibreur manuel 2

Commentaire

Prétraitement, poudre et peinture

Fabricant	EISENMANN
Modèle	58-2112-000-A3-P
Année de fabrication	2012
Commentaire	300pcs/hr jusqu'à 18" ; 150pcs/hr de 19" à 22"

Système d'application de la peinture

Fabricant	J. Wagner
Modèle	115702A & 114006A
Année de fabrication	2012
Commentaire	300pcs/hr jusqu'à 18" ; 150pcs/hr de 19" à 22"

Traitement des eaux usées

Fabricant	CHEMWORK
Modèle	
Année de fabrication	2013
Commentaire	

Sous-boutique de poudre auto-électro

Fabricant	
Modèle	
Année de fabrication	2015
Commentaire	

Equilibreur manuel 3

Fabricant	CEMB
Modèle	ER70SE SPOTTER
Année de fabrication	2015
Commentaire	

Equilibreur manuel 4

Fabricant	CEMB
Modèle	ER70SE SPOTTER
Année de fabrication	2015
Commentaire	

Equilibreur manuel 5

Fabricant	CEMB
Modèle	ER70SE SPOTTER
Année de fabrication	2015
Commentaire	

CMM

Fabricant	ZEISS
Modèle	CONTURA 62 10126KDS
Année de fabrication	2012
Commentaire	

Microscope

Fabricant	ZEISS
Modèle	AX10
Année de fabrication	2012
Commentaire	

Balance numérique

Fabricant	JADEVER
Modèle	JWI-700W-150kg
Année de fabrication	2012
Commentaire	

Contrôleur de porosité

Fabricant	ET
Modèle	HR250AZ
Année de fabrication	2012
Commentaire	

Presse de montage

Fabricant	PACE Technologies
Modèle	TP-7001
Année de fabrication	2012
Commentaire	

Meuleuse-polisseuse

Fabricant PACE Technologies

Modèle NANO 2000T

Année de fabrication 2012

Commentaire

Coupeur à grande vitesse

Fabricant PACE Technologies

Modèle MEGA M250 SAW

Année de fabrication 2012

Commentaire

Spectromètre

Fabricant BRUKER QUATION

Modèle Q8 MAGELLAN

Année de fabrication 2012

Commentaire

Testeur de dureté Brinel

Fabricant ZWICK/ROELL

Modèle 2HB3000

Année de fabrication 2012

Testeur de dureté Brinel

Commentaire

Testeur de traction

Fabricant	SHIMADZU
Modèle	AG-IC 100KN
Année de fabrication	2012

Commentaire

Scie à ruban à mâchoires en T

Fabricant	T-JAW
Modèle	600
Année de fabrication	2012

Commentaire

Tour

Fabricant	Winho
Modèle	
Année de fabrication	2012

Commentaire

Fraiseuse manuelle

Fabricant

Modèle

Année de fabrication

2012

Commentaire

Dégraissage de la machine (rouge)

Fabricant

FMA

Modèle

NDLC

Année de fabrication

2012

Commentaire

Equilibreuse de roue et faux-rond

Fabricant

CEMB

Modèle

GSP9712-LL HUNTER GSP9700

Année de fabrication

2017

Commentaire

Moment de flexion

Fabricant

Makra Manfred Kratzmeier

Modèle

BUP 760 12KNm

Année de fabrication

2016

Commentaire

roue Essai de moment de flexion

Moment de flexion

Fabricant	Makra Manfred Kratzmeier
Modèle	BUP 760 12KNm
Année de fabrication	2016
Commentaire	Essai de moment de flexion de la roue

Surgonflage des pneus

Fabricant	AIRTEC
Modèle	
Année de fabrication	
Commentaire	

Compresseur d'air à vis 1

Fabricant	KOBELCO
Modèle	XG2140WV-110H LGD 20.2/8
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour le moulage et l'usinage

Compresseur d'air à vis 2

Fabricant	KOBELCO
Modèle	XG2140WV-110H LGD 20.2/8
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour le moulage et l'usinage

Compresseur d'air à vis 3

Fabricant	KOBELCO
Modèle	XG2140WV-110H LGD 20.2/8
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour le moulage et l'usinage

Tuyauterie du compresseur + installation du sécheur

Fabricant	KOBELCO
Modèle	ALE110W-5EN
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour l'application de la ligne de peinture

Sécheur réfrigérant 1

Fabricant	Angstrom/Xebec
Modèle	RD270
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour la fonte et l'usinage

Séchoir à refiger 2

Fabricant	Séchoirs Friulair
Modèle	ACT300T/AC
Année de fabrication	2015
Commentaire	Pour le moulage et l'usinage

Séchoir à dessiccation 1

Fabricant	ANGSTROM
Modèle	HL40

Séchoir à dessiccation 1

Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour l'utilisation du four de maintien de la machine à couler pour la présélection.

Séchoir à dessiccation 2

Fabricant	ANGSTROM
Modèle	HL125
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour l'application de la ligne de peinture

Travaux de tuyauterie mécanique

Fabricant	
Modèle	
Année de fabrication	2012
Commentaire	

Chaudière à eau chaude no 1

Fabricant	HOVAL
Modèle	Max 3 (620)
Année de fabrication	2012
Commentaire	température de fonctionnement 90 à 105 deg. Pr de travail @ 6 bar

Chaudière à eau chaude no 2

Fabricant	HOVAL
Modèle	Max 3 (620)
Année de fabrication	2014

Chariot élévateur 3

Commentaire

Pour CNC/peinture et entrepôt

Chariot élévateur à fourche 4

Fabricant

Toyota

Modèle

608FD25-40926

Année de fabrication

2013

Commentaire

Pour utilisation CNC/peinture et entrepôt

Livraison

immédiatement

Prix

sur demande





