

ZPF THERM SP-G0.5 T5 HTH forno di fusione chip O1746, usato



Produttore :
ZPF Therm

Codice prodotto:
O1746

Description

Forno per la fusione dei trucioli

| | |
|-----------------------|---------------------------|
| Produttore | ZPF THERM |
| Modello | SP-G0.5 T5 HTH |
| Capacità | 5000 kg Lega di alluminio |
| Capacità di fusione | 1000 kg/h |
| Anno di fabbricazione | 2008 |
| Commenti | |

Dettagli tecnici

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Dimensioni del serbatoio trasparente | 1400 mm Larghezza 2100 mm Lunghezza 600 mm Profondità |
| Spazio necessario | 3800 mm Larghezza 5750 mm Lunghezza 4450 mm Altezza |
| Altezza di ribaltamento | 1400 mm |
| Altezza del crogiolo di trasporto in posizione di massima inclinazione | 1300 mm |
| Capacità massima di fusione (trucioli asciutti e puliti) | ca. 500 kg di lega di alluminio/h |
| Capacità di fusione pratica | circa 400 kg di lega di alluminio/h |
| Bruciatore | Bruciatore industriale BIO 165, 60 -630 kWh |
| Pressione del flusso di gas a monte della linea di controllo del gas | 100 m bar |
| Portata del gas | 70 m ³ |
| Riscaldamento | gas naturale, Hu 10 kWh/Nm |
| Consumo totale di energia per la fusione e il riscaldamento di trucioli asciutti e puliti Riscaldamento della fusione a 720 °C e mantenimento in caldo | circa 700 kWh/1000 kg di lega di alluminio / h |
| Consumo totale di energia per la fusione e il riscaldamento di trucioli preriscaldati (200 °C), asciutti e puliti Riscaldare la massa fusa a 720 °C e mantenerla calda | circa 650 kWh/1000 kg di lega di alluminio / h |
| Consumo energetico a produzione ferma , mantenendo la massa fusa a 720 °C con un forno pieno | circa 60 kWh |
| Temperatura di fusione | 720 - 780 °C possibile |
| Bruciatura con trucioli | ca. 4% |
| Bruciatura con trucioli preriscaldati, asciutti e puliti | sotto il 2% |

Rimozione della massa fusa

Inclinazione del forno tramite cilindro con
aggravatore idraulico

Agitatore

Motoriduttore (2 pezzi)

2 x 2,2 kW

Velocità dell'agitatore

circa 80 U/min

Diametro dell'agitatore

350 mm

Soffiante del gas di riscaldamento RG-30

Flusso volumetrico

30 m³/min

Capacità del soffiante di gas di scarico

2,6 kW

Potenza unità idraulica

7,5 kW

Carico elettrico collegato

17 kW

Tensione

230/400 Volt, 50 Hz

Peso

circa 25 000 kg

Tempo di consegna

Settembre 2021

Prezzo

su richiesta



