

## Piec płytowy z paleniskiem rolkowym Schwartz PR2496, używany



**Producent :**  
Schwartz

**Numer produktu:**  
PR2496

## Description

Piec płytowy z paleniskiem rolkowym

Producent Schwartz

Typ GA1804

Konstrukcja

Rok produkcji 2014

## Piec płytowy z paleniskiem rolkowym

### Uwagi

Piec do obróbki cieplnej do hartowania w prasie. Blachy stalowe wykonane z 22MnB5 są podgrzewane w piecu do temperatury 935°C (nazwa handlowa Arcelor Usibor 1500).

## Dane techniczne

### Obwody

Długość maks.	1,700 mm (jedna płytka / partia)
Długość maks.	2,200 mm (jedna płytka / partia)
Grubość maks.	2,5 mm
Waga partii maks.	20 kg
Wydajność, maks.	3 500 kg/h
Półfabrykaty do częściowego hartowania Długość maks.	1,500 mm (jedna płyta / partia)

### Instalacja do obróbki cieplnej

Długość	32 648 mm
Szerokość	7,307 mm
Wysokość	4 593 mm

### Temperatury

Temperatura pieca, maks.	970 °C
Temperatura robocza maks.	950 °C
Temperatura materiału wymagana do usunięcia półfabrykatów	930°C - 950°C

### Piec z paleniskiem rolkowym

Liczba stref grzewczych	9 sztuk
Długość, ok	25 700 mm (część ogrzewana)
Szerokość	2 300 mm
Wysokość	100 mm

## Dane techniczne

### Rolki pieca

Materiał 55 pełnych rolek ceramicznych 172 ceramiczne puste rolki Powlekane

Średnica rolek ceramicznych, ok. 80 mm

Rozstaw rolek 120 mm

Czas dostawy Luty 2024

Cena na zapytanie

