

Müller-Weingarten S 7300.06.260 linie de presare PR2494, folosită



pwa.product.manufacturer :
Müller

Numărul produsului:
PR2494

Description

Linia de presă

Producător	Müller Weingarten
Model	S 7300.06.260
Forța totală de presare	73000 kN
Anul de fabricație	1994
Ore de funcționare	aproximativ 160.000 de ore

Linia de presă

Comentariu

Pentru producția de piese de caroserie realizate din oțel și parțial din aluminiu, cum ar fi: panouri laterale, capote, aripi și uși.

Date tehnice

Forța de presare a berbecului 1 21.000 kN

Forța de apăsare berbec 2 12.000 kN

Forța de apăsare a berbecului 3 12.000 kN

Forța de apăsare a berbecului 4 12.000 kN

Forța de apăsare a berbecului 5 8.000 kN

Forța de apăsare a berbecului 6 8.000 kN

Capacitate de lucru de la 6H/min 2800 kJ

Capacitate de lucru de la 4H/min 1400 kJ

Rata cursei de lucru 4 -12/min

Rata cursei de configurare 4/min

Înălțimea de instalare între masa de alunecare și berbecul 1 cu cursa coborâtă. Reglare de sus 1650 mm

Înălțimea de instalare între masa culisantă și berbecul 2-6 cu cursa coborâtă. Partea superioară de reglare 1450 mm

Cursa berbecului 1560 mm

Reglarea pistonului 50 mm

Max. Greutatea sculei per etapă 63 000 kg

Greutatea părții superioare a matriței pe berbec 38 000 kg

Suprafața de prindere lățime x adâncime a mesei glisante 2500 x 5000 mm

Suprafață de prindere lățime x adâncime berbec 2500 x 5000 mm

Pernă hidraulică de tragere la nivelul mesei 1

Date tehnice

Puterea pernei	1200 kN - 6000 kN
Cursa pernei	50 - 350 mm
Cursa utilă a amortizorului	0 - 300 mm
Dispozitiv cu pernă de aer în etapa de berbec	2 - 6
Forța de amortizare la 5 bari pe treaptă de ejecție	600 kN
Cursa de amortizare	200 mm
Suprafața de amortizare lățime x adâncime	4300 x 199 mm
Distanța dintre treptele sculei	5200 mm
Treaptă de transfer	2600 mm

Timp de livrare imediat

Preț la cerere



