

SKODA FCW 150 панельно-расточной станок BA2344, 6/y



Производитель :
SKODA

Номер продукта:
BA2344

Description

Обработка центр	пластинчатая-расточной стан
Производитель	SKODA
модель	FCW 150
год постройки	2012
часы работы	
Управление	Управление Siemens 840D PL
Пример применения	обработка алюминиевых отливок
замечание	

Технические данные

Основные данные

Средний размер сверлильного шпинделя	150 мм
Среднее значение фрезерного шпинделя под передними подшипниками	200 мм
зажимной конус 7:24 - DIN 69871	ISO 50
Поперечный размер плунжера	360 x 400 мм
Центрирующий срез по передней части фрезерного шпинделя	221,44 h5 мм
Подача стойки (X)	5.500 мм
подача шпинделя (Y)	5.000 мм
подача плунжера (Z)	900 мм
Ширина направляющей подшипника	1 220 мм
Широкая вертикальная направляющая	1140 мм
Усилие деформации зажимных узлов	
ось X	15.000 N
ось Y	15.000 N
ось Z	15.000 N
Ось Y	60 м/мин
Ось Z	50 м/мин
диапазон номинальных вращений	
Шпиндель - в 2 этапа	
1-я ступень	1-636 1/мин
2-я ступень	5,5 - 3000 1/мин
скорости подачи	
1 ÷ 10 000 мм/мин	
- бабки (Y)	1 ÷ 15 000 мм/мин
- штосселей (Z)	1 ÷ 15 000 мм/мин
мощность главного привода	60 (40) КВт
моменты	

Макс. крутящий момент - на фрезерном шпинделе 2 200 Нм

уровень акустического давления на панели управления

кабина макс. 80 дБ (A)

вес

общий вес 39 500 кг

Фуидуциальные гусеницы

Ширина над направляющими кровати 1220 мм

Ширина над направляющими стойки 1140 мм

Точность позиционирования в соответствии с VDI/DGQ 3441

погрешность позиционирования 0.015/1000 Р

отклонение положения 0,010/1000 Па

Ширина разброса положения (средняя) 0,008 Пс

маржа реверса (средняя) 0.005 U

в модифицированной версии

измерительные системы

(X) и (Y) Haidenhain LC 281

(Z) Heidenhain LS 486C макс. 8 мг/м³

данные установки

рабочее напряжение (сеть TN) 400/50 В/Гц

общая электрическая подключенная нагрузка при cos 0,75 160 кВА

Макс. Потребляемая мощность в течение 5 сек 230 кВА

производительность 25 KBT

Макс. скорость 3000 мин-1

Максимальный крутящий момент 600 Нм

номинальная скорость 398 мин-1

трансмиссия 1:1

область применения оси -C

Nx 360°

диапазон оси -A

±100°p>

Основные данные станка

рабочее пространство

