

## Heckler-Koch BA 18 CNC Makine merkezi, kullanılmış



**Üretici firma :**  
Heckler-Koch

**Product number:**  
BA2306

## Description

| Makine merkezi  |                         |
|-----------------|-------------------------|
| retici firma   | Heckler-Koch            |
| Model           | BA 18 CNC               |
| Kontrol nitesi | Siemens SINUMERIK 820 M |
| retim yılı     | 1995                    |

| Teknik Ayrıntılar |                         |
|-------------------|-------------------------|
| alışma alanı     |                         |
| X'te Seyahat      | 2 x 500 mm/ 1 x 1500 mm |
| Y'de Seyahat      | 350 mm                  |

|                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Z'de Seyahat                         | 350 mm (420)                     |
| <b>alışma masaları</b>              |                                  |
| kenetleme yüzey tablası              | 600 x 375 mm                     |
| sıkıştırma yüzey tablası             | 2200x 375 mm                     |
| T yuvası sayısı                      | 3                                |
| "Richtnut" merkezli                  | 14 H8                            |
| T yuvalarının mesafesi               | 125 mm                           |
| masa yükü                            | maks. 2 x 250 kg                 |
| <b>alıřma mili</b>                  |                                  |
| Hız aralığı, sürekli                 | 50-10.000/dk                     |
| takım tutucu, kısa konik             | DIN 69871 - A40                  |
| kalıp baęlama                        | hidrolik betätigt FE=5,5KN       |
| iř mili çapı                         | 60 mm                            |
| <b>sürüş gücü %40 ED</b>             |                                  |
| güç                                  | 11 kW/1667/dak                   |
| Maks. tork                           | 63 Nm                            |
| Daha yüksek hızlar mümkün            | 15.000/dk                        |
| <b>besleme oranları</b>              |                                  |
| sonsuz deęişken X, Y, Z              | 1-25.000/dk                      |
| Maks. tork                           | 5000 N                           |
| <b>alet dergisi</b>                  |                                  |
| kapasite (genişleme aşaması)         | 36                               |
| Maks. takım çapından bağımsız olarak | 63 mm/125 mm (Nachbarplatz frei) |
| Maks. takım uzunluęu                 | 210 mm                           |

|                                 |                            |
|---------------------------------|----------------------------|
| Maks. takım ağırlığı            | 4 (8) kg                   |
| <b>alet deęiřimi</b>            |                            |
| çipten çipe ortalama süre       | yakl. 4,8 sn.              |
| norm <b>(VDI/DGQ 3441)</b>      |                            |
| konum toleransı                 | TP = 0,015 mm              |
| Tekrarlanabilirlik              | Psm = 0,003 mm             |
| <b>karavanlar için elektrik</b> |                            |
| çalışma gerilimi                | 3 x 380/220 gerilim, 50 Hz |
| toplam baęlı yük                | 28kVA, 45 A                |
| basınçlı hava bağlantısı        | 6 bar                      |
| <b>ağırlık</b>                  |                            |
| Şalt dolabı dahil sistem        | ca. 6000kg                 |
| Teslimat süresi                 | hemen                      |
| Fiyat                           | istek üzerine              |

Değişikliklere ve önceden satışı tabidir.